

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.twHttp://www.metiz.com.tw**TAIWAN METIZ ALLIANCE****Rost Group & Technology Co., Ltd.**

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

**Оборудование для подачи, правления и острения конца мотка проволоки
(автоматическое)**

ATTN:

Наименование оборудования Количество оборудования:	Правильно-подающее устройство для проволоки Модель: APO/ASV-36 1 комплект Материал: отожженная легированная стальная проволока, низко-/средне- углеродистая стальная проволока.
Правильно-подающее устройство для проволоки Модель: APO/ASV-36	Ø36-Ø18 мм (мин. Ø13 мм)
Устройство для острения конца мотка Модель: FC-13-5	Ø13-Ø5.0 мм (Двигатель 5 л.с.)
Устройство для острения конца мотка Модель: FC-7-1.6	Ø7.0-Ø1.6 мм (Двигатель 5 л.с.)
Базисные условия поставки	ФОБ, порт Гаосюн, Тайвань
Валюта платежа Условия платежа (требуют дополнительного согласования)	Дол. США 30% - предоплата (банковский перевод) – открытие заказа 70% - по факту готовности оборудования, после приемки на заводе поставщика, перед его отгрузкой из Тайваня (аккредитив)
Срок поставки Срок действия предложения:	150 рабочих дней с момента открытия заказа 30 дней
Пусконаладочные работы и услуги переводчика	3 человека x 7 рабочих дней (по требованию Заказчика)
Общая стоимость оборудования на условиях FOB порт Тайвань	
Гарантия	12 месяцев

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

TECHNICAL DESCRIPTION/ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Оборудование для подачи, правления и острения конца мотка проволоки автоматическое



Правильно-подающее устройство для проволоки

Модель: APO/ASV-36

Материал:

отожженная легированная стальная проволока, низко-/средне-/высоко-углеродистая стальная проволока, проволока из нержавеющей стали, медная проволока, латунная проволока
Ø36-Ø18 мм
(мин. Ø13 мм)



Оборудование для подачи и острения конца мотка проволоки автоматическое

Модель: APO/ASV-20+HCDW-1000

Модель

APO(D,V)/ASV-20

APO(D,V)/ASV-30

APO(D,V)/ASV-36

APO(D,V)/ASV-45

Диапазон

Ø20-Ø12 мм

Ø30-Ø20 мм

Ø26-Ø26 мм

Ø45-Ø37 мм

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

Оборудование для подачи и зачистки проволоки идеально подходит для автоматической обработки проволоки больших диаметров. Позволяет значительно сократить время обработки мотка проволоки с 30 мин при работе на оборудовании старых образцов до 4 минут при использовании новых моделей станков.



Процесс обработки проволоки является простым включает в себя подачу конца заготовки, обжатие и выравнивание, правление, заострение конца мотка проволоки, подачу конца мотка проволоки в матрицедержатель.

Это значительно увеличивает производительность оборудования в 7 раз.



Техническая спецификация и особенности компонентов оборудования

Двигатель

Инвертор

Программируемый логический контроллер

Дисковый тормоз

Масляной гидравлический цилиндр

Подшипники

Крепежные винты

Материал шпинделей

Стандарт качества

TECO, пр-во Тайвань

Vertox Flux, Mitsubishi, пр-ва Япония

(пусковой крутящий момент 200%, 1 Гц)

Mitsubishi, пр-ва Япония

ShihLin, пр-во Тайвань

Sumitomo, пр-ва Япония

пр-во Тайвань

Коюо, пр-ва Япония

Уровень качества 12.9

пр-ва Япония

ISO-9001

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

Спецификация оборудования для подачи и острения конца мотка проволоки автоматического:

- автоматическая остановка при возникновении неисправности;
- автоматическая остановка при неисправности проволоки;
- автоматическая остановки в момент открытия крышки узла острильного механизма;
- автоматическая остановка во время позиционирования острильного механизма;
- доступна функция аварийной остановки.

Технологический процесс работы оборудования:

- подача конца заготовки;
- обжатие и выравнивание;
- правление;
- заострение конца мотка;
- подача конца мотка в матрицедержатель.



羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

Технологический процесс работы оборудования:

Подача конца заготовки:

- стандартный двигатель переменного тока с инвертором;
- автоматическая подача;
- педальное [ножное] управление (подача вперед/назад);
- подающий ролик контролируемый автоматически гидравлическим цилиндром.

Подача заготовки осуществляется при помощи привода волочильного оборудования. Доступна система блокировки. Скорость подачи контролируется автоматически инвертором, в момент когда скорость подачи превышает верхний предел скорости или же при дефиците подачи проволоки. Педальное [ножное] управление для подачи вперед/назад.



Обжатие и выравнивание конца заготовки:

- гидравлический механизм для обжатия x 1 шт.



Правильный механизм:

- правильные ролики вертикального и горизонтального типа;
- 2 к-та правильных роликов, управляемых гидравлическим цилиндром.



羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

Устройство для острения конца мотка:

- масляной двигатель ½ л.с.;
- подходит для проволоки различного диаметра;
- 4 резца;
- гидравлический привод для приведения резцов в обратное положение после острения конца мотка проволоки;
- гидравлическая тележка x 1 комплект;
- электромоторная пила x 1 комплект, двигатель ¼ л.с.;
- гидравлический насос: мощность 5 л.с.



Диапазон диаметра проволоки:

- Правильно-подающее устройство для проволоки.
Модель: АРО/ASV-36
Ø36-Ø18 мм (мин. Ø13 мм)
- Устройство для острения конца мотка.
Модель: FC-13-5
Ø13-Ø5.0 мм
- Устройство для острения конца мотка.
Модель: FC-7-1.6
Ø7.0-Ø1.6 мм

Примечание:

- напряжение сети устанавливается по требованию Заказчика;
- технические характеристики в таблицах выше даны для справки;
- качество готовой продукции зависит от следующих характеристик: качество катанки, качество волок, травление и поверхностная обработка, подача смазочной жидкости, требования к готовой продукции, наличие дополнительного оборудования и опыт работы, а также от погодных условий (температура, влажность), которые могут повлиять на качество и объём производства.

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw

TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

Просим принять во внимание, что следующие пункты устанавливаются за счет покупателя самостоятельно:

- проводка электрической системы: кабель подачи электроэнергии подсоединяемый к электрическому шкафу управления оборудования;
- трубопровод для подачи воды: охлаждающий резервуар с циркуляцией, трубопровод для подачи воды от охлаждающего резервуара до оборудования, градирня и т.д. (система охлаждения);
- трубопровод для подачи воздуха: воздушный компрессор, трубопровод для подачи воздуха от компрессора до оборудования;
- размещение и установка оборудования;
- фундаментные работы.

Менеджер проекта _____