



TAIWAN METIZ ALLIANCE

Rost Group & Technology Co., Ltd.

10651 2F-1, No.65, Hsin-Yi Rd, Sec.3 Taipei, Taiwan

Tel: +886-2-27845675

Fax: +886-2-27845676

羅斯德股份有限公司

10651 台北市大安區信義路三段 65 號 2 樓之 1

E-Mail: info@rgt.tw

Http://www.metiz.com.tw / www.metiz.tw

Метчики. Стойкость инструмента

Размер резьбы	Материал метчика	Покрытие метчика	Примерная стойкость инструмента, шт./изделий
M6 X 1.0	HSS	TiN	100,000-120,000
M8 X 1.25	HSS	TiN	100,000-120,000
M10 X 1.5	HSS	TiN	100,000-120,000
M12 X 1.75	HSS	TiN	80,000-100,000
M16 X 2.0	HSS	TiN	80,000-100,000

Плашки. Стойкость инструмента

Размер резьбы	Материал плашки	Твердость плашки после термообработки HSC	Примерная стойкость инструмента, шт. изделий/ комплект
M6 X 1.0	M2	64-65	800,000-1000,000
M8 X 1.25	M2	64-65	600,000-800,000
M10 X 1.5	M2	64-65	500,000-700,000
M12 X 1.75	M2	64-65	500,000-700,000
M16 X 2.0	M2	64-65	400,000-600,000

Ориентировочная стойкость холодновысадочного инструмента, млн. шт. изделий

Наименование инструмента	Стойкость инструмента , млн. шт. изделий			
	M6 DIN912	M6 DIN931-DIN933	M12 DIN912	M12 DIN931-DIN933:
Вставка матрицы	10...13	10...13	1,5...1,7	1,5...1,8
Нож отрезной	10...13	7...9	2,0...2,4	12...15
Матрица отрезная	10...13	7...9	2,0...2,4	12...15
Маркировочный пуансон	7...9	3...3,5	0,25...0,3	0,09...0,11
Резьбонакатные плашки	4...5	4...5	0,8...1,1	0,8...1,1