

ПРЕСС ОБЪЁМНОЙ ШТАМПОВКИ С ПОПЕРЕЧНЫМ ВАЛОМ СЕРИЯ Н

Пневматический пресс объёмной штамповки с поперечным валом широко применяется для горячей штамповки изделий из меди, алюминиевого сплава и мелких деталей оборудования.



ОСОБЕННОСТИ:

1. Прочный корпус оборудования.
2. Поперечный вал выполнен из прочного и надёжного сплава.
3. Система безопасности.
4. Автоматическая система подачи смазочной жидкости.
5. Точность оборудования подтверждена стандартом CNS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель/Параметры	Ед. измерения	H-150	H-200	H-300
Вместимость	ТОНН	150	200	300
Величина хода пресс-формы	ММ	150	130	150
Корректировка пресс-формы	ММ	60	60	50
Частота ходов в мин.	ХОД/МИН	50	50	45
Рабочее число ходов	ХОД/МИН	15	15	12
Высота затвора	ММ	430	390	420
Номинальный тоннаж грузоподъемности	ММ	5	5	5
(LR & F-B) Параметры пресс-формы	ММ	420*280	445*310	530*420
(LR & F-B) Параметры стола	ММ	520*680	650*740	650*810
(LR & F-B) Боковое окно	ММ	250*280	280*280	280*320
Основной привод	кВт	11 кВт*6р	15 кВт*6р	22 кВт*6р
Траверса корректирующего привода	кВт	-	-	-
Смазочный привод	кВт	0.1 кВт*4р	0.1 кВт*4 р	0.1 кВт*4 р
Эжектор пресс-формы	ТОН-ММ	-	-	-
Эжектор стола	ТОНН-ММ	-	-	-
Гидравлический привод эжектора	кВт	5	5	5
Вес пресс-формы	кг	9000	11500	16500
Д*Ш*В Параметры Пресс-формы	ММ	1830x2000x3350	1840x2150x3450	2050x2210x3600