

**ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЁМНОЙ ШТАМПОВКИ  
СЕРИЯ FP 400/600/800/1000**

Оборудование для горячей объёмной штамповки ручных инструментов, деталей автомобилей, мотоциклов, велосипедов, поездов, кораблей, станков, текстильных машин, деревообрабатывающих машин, транспортного оборудования, горного оборудования, аппаратных частей и т.д. Производимая продукция отвечает параметрам точности и стандарту качества, удовлетворяя потребности заказчика.

**ОСОБЕННОСТИ:**



1. Вертикальная конструкция пресса минимизирует возможность застревания заготовок в гнездах пресс-формы и снижает расход металла.
2. Высокое стартовое усилие обеспечивает производственную эффективность.
3. Высокая скорость и точность движений продлевают срок службы пресс-формы.
4. Сплавы из железа, алюминия, меди и титана могут участвовать в процессе штамповки.
5. Оборудование отвечает экологическим стандартам.
6. Пресс прост в управлении и обслуживании.
7. Управление микрокомпьютером..
8. Специальная конструкция трансмиссии позволяет значительно снизить уровень шума во время работы пресса.
9. Наличие автоматизированной системы подачи смазочной жидкости.
10. Надёжная система извлечения застрявших заготовок.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Модель/Параметры	Ед. измерения	FP-400	FP-600	FP-800	FP-1000
<b>Вместимость</b>	тонн	400	600	800	1000
<b>Величина хода пресс-формы</b>	мм	175	200	250	250
<b>Корректировка пресс-формы</b>	мм	10	10	10	10
<b>Частота ходов в мин.</b>	ход/мин	100	95	85	85
<b>Рабочее число ходов</b>	ход/мин	18	18	16	16
<b>Высота затвора</b>	мм	505	550	650	700
<b>Номинальный тоннаж грузоместности</b>	мм	5	5	5	5
<b>(LR &amp; F-B) Параметры пресс-формы</b>	мм	590*650	690*630	800*790	940*850
<b>(LR &amp; F-B) Параметры стола</b>	мм	770*840	880*880	980*1000	1100*1050
<b>(LR &amp; F-B) Боковое окно</b>	мм	450*450	500*500	600*600	700*650
<b>Основной привод</b>	кВт	30кВт*8р	37 кВт *8р	45 кВт *8р	55 кВт *8р
<b>Травера корректирующего привода</b>	кВт	0.4 кВт *4р	0.4 кВт *4р	0.75 кВт *4р	0.75 кВт *4р
<b>Смазочный привод</b>	кВт	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4 р	0.1 кВт *4 р	0.1 кВт *4 р
<b>Эжектор пресс-формы</b>	тон-мм	6*20	6*20	6*40	6*30
<b>Эжектор стола</b>	Тонн-мм	12*40	12*40	12*50	15*40
<b>Гидравлический привод эжектора</b>	кВт	5.5 кВт *6р	5.5 кВт *6р	5.5 кВт *6р	7.5 кВт *6р
<b>Количество перемещений</b>	кол-во /мм	1	1	1	3*200
<b>Давление воздуха</b>	кг/см <sup>2</sup>	5	5	5	5
<b>Вес пресс-формы</b>	кг	29500	40000	52000	72000
<b>Д*Ш*В Параметры пресс-формы</b>	мм	2100x3360x4260	2260x3550x4870	2700x4000x5300	2800x4300x5700

**ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ  
СЕРИЯ FP (G)**

Оборудование предназначено для производства иковки ручного инструмента, деталей автомобилей, мотоциклов, велосипедов, поездов, кораблей, самолетов, станков, текстильных машин, деревообрабатывающих машин, транспортного оборудования, горного оборудования, аппаратных частей и т.д.



**ОСОБЕННОСТИ:**

1. Автоматическая система подачи смазочной жидкости.
2. Система извлечения застрявших заготовок из гнезд пресс-формы.
3. Дизайн оборудования снижает расход металла.
4. Высокая производственная эффективность.
5. Пресс прост в управлении и обслуживании. Низкая стоимость производства.
6. Специальная конструкция трансмиссии позволяет значительно снизить уровень шума во время работы пресса.
7. Сплавы из железа, алюминия, меди и титана могут участвовать в процессе штамповки.
8. Безопасность рабочего процесса.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Модель/Параметры	Ед. измерения	FP-600G	FP-800G	FP-1000G	FP-1300G	FP-1600G
Вместимость	тонн	600	800	1000	1300	1600
Величина хода пресс-формы	мм	250	250	250	280	300
Корректировка пресс-формы	мм	10	10	10	10	10
Частота ходов в мин.	ход/мин	85	85	85	80	70
Рабочее число ходов	ход/мин	18	16	16	16	16
Высота затвора	мм	650	650	700	750	800
Номинальный тоннаж грузоместности	мм	5	5	5	6	6
(LR & F-B) Параметры пресс-формы	мм	690*730	800*790	940*850	1000*990	1080*1040
(LR & F-B) Параметры стола	мм	880*880	980*1000	1100*1050	1140*1140	1200*1200
(LR & F-B) Боковое окно	мм	500*600	600*600	700*650	750*700	900*750
Основной привод	кВт	55 кВт *4р	55 кВт *4р	75 кВт *4р	90 кВт *4р	110 кВт *6р
Траверса корректирующего привода	кВт	0.4 кВт *4р	0.75 кВт *4р	0.75 кВт *4р	1.5 кВт *4р	1.5 кВт *4р
Смазочный привод	кВт	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	1.5 кВт *4р
Эжектор пресс-формы	тонн-мм	6*20	6*40	8*30	8*40	8*40
Эжектор стола	тонн-мм	12*40	12*50	15*40	15*40	15*60
Гидравлический привод эжектора	кВт	5.5 кВт *6р	5.5 кВт *6р	7.5 кВт *6р	7.5 кВт *6р	11 кВт *6р
Кол-во перемещений	Кол-во /мм	1	1	3*200	3*240	3*240
Давление воздуха	кг/см <sup>2</sup>	5	5	5	5	5
Вес пресс-формы	кг	29500	40000	52000	72000	
Д*Ш*В Параметры пресс-формы	мм	2100x3360x4260	2260x3550x4870	2700x4000x5300	2800x4300x5700	2800x4300x5700

## ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ СЕРИЯ НСР

Машина предназначена для горячей объемной штамповки ручных инструментов, деталей автомобилей, мотоциклов, велосипедов, поездов, кораблей, станков, текстильных машин, деревообрабатывающих машин, транспортного оборудования, горного оборудования, аппаратных частей и т.д. Производимая продукция отвечает параметрам точности и стандарту качества, удовлетворяя потребности заказчика.



### ОСОБЕННОСТИ:

1. Автоматическая система подачи смазочной жидкости.
2. Многофункциональный программируемый командный аппарат.
3. Высокая скорость и точность движений продлевают срок службы пресс-формы.
4. Точность оборудования подтверждена стандартом CNS.
5. Многофункциональность параметров горячей штамповки.
6. Жесткий корпус оборудования предохраняет пресс-форму от возможной деформации, продлевает срок службы.
7. Прочный и долговечный эксцентровый вал.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель/ Параметры	Ед. измери я	НСР-200	НСР-300	НСР-400	НСР-500	НСР-600
Вместимость	тонн	200	300	400	500	600
Величина хода пресс-формы	мм	150	150	150	150	200
Корректировка пресс-формы	мм	50	50	50	50	50
Частота ходов в мин.	ход/мин	100	95	90	85	80
Рабочее число ходов	ход/мин	18	18	18	16	16
Высота затвора	мм	440	430	480	510	600
Номинальный тоннаж грузовместимости	мм	5	5	5	5	5
(LR & F-B) Параметры пресс-формы	мм	490*400	560*440	650*500	670*600	670*600
(LR & F-B) Параметры стола	мм	630*800	680*860	750*920	770*1100	770*1100
(LR & F-B) Боковое окно	мм	320*320	320*320	320*320	400*370	400*510
Основной привод	кВт	18.5 кВт *6р	30 кВт *6р	37 кВт *6р	37 кВт *6р	45 кВт *6р
Траверса корректирующего привода	кВт	-	-	0.75 кВт *4р	0.75 кВт *4р	0.75 кВт *4р
Смазочный привод	кВт	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	0.1 кВт *4р	1.5 кВт *4р
Эжектор пресс-формы	тонн-мм	6*20	6*20	6*20	6*20	6*20
Гидравлический привод эжектора	кВт хР	2.2 кВт *6р	2.2 кВт *6р	3.7 кВт *6р	3.7 кВт *6р	3.7 кВт *6р
Эжектор стола	тонн-мм	10*40	10*40	10*40	10*40	10*40
Давление	кг/см <sup>2</sup>	5	5	5	5	5
Вес пресс-формы	кг	17500	22000	27000	32000	35000
Д*Ш*В Параметры пресс-формы	мм	2046x2459x3732	2182x2546x3892	2307x2674x4055	2490x2829x4310	2490x2829x4450