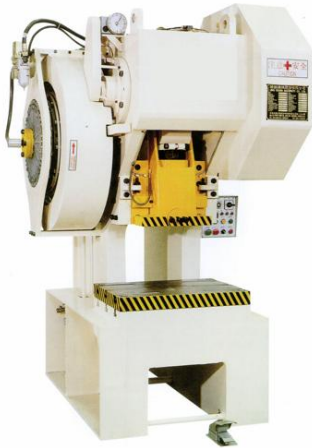


ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС СЕРИЯ С

Пневматический пресс применяется для обрезки, сгибания мелких деталей иковки. Идеально подходит для резки деталей после процесса штамповки.



ОСОБЕННОСТИ:

1. Особый дизайн пневматического тормоза и захвата обеспечивает прочный процесс штамповки.
2. Прочный корпус оборудования.
3. Программируемый командный аппарат обеспечивает безопасность рабочего процесса.
4. Низкий уровень шума и вибрации.
5. Автоматическая система подачи смазочной жидкости.
6. Точность оборудования подтверждена стандартом CNS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель/Параметры	Ед. измерения	C-75	C-100	C-100	C-150	C-200
Вместимость	ТОНН	75	100	100	150	200
Величина хода пресс-формы	ММ	150	150	200	150	190
Корректировка пресс-формы	ММ	60	60	60	50	50
Частота ходов в мин.	ХОД/МИН	60	67	67	50	50
Рабочее число ходов	ХОД/МИН	15	15	15	12	12
Высота затвора	ММ	350	310	350	380	470
Номинальный тоннаж грузоместимости	ММ	5	6	6	6	7
(LR & F-B) Параметры пресс-формы	ММ	386*245	440*260	480*330	550*410	550*410
(LR & F-B) Параметры стола	ММ	800*520	800*520	820*540	1200*640	1200*640
(LR & F-B) Боковое окно	ММ	-	-	-	-	-
Основной привод	кВт	5.5 кВт*6р	7.5 кВт*6р	7.5 кВт*6р	11 кВт*6р	15 кВт*6р
Траверса корректирующего привода	кВт	-	-	-	-	-
Смазочный привод	кВт	ПТ24В*1.5А	ПТ 24В*1.5А	ПТ 24В*1.5А	ПТ 24В*1.5А	ПТ 24В*1.5А
Эжектор пресс-формы	ТОНН-ММ	-	-	-	-	-
Эжектор стола	ТОНН-ММ	-	-	-	-	-
Давление воздуха	КГ/СМ ²	5	5	5	5	5
Вес пресс-формы	КГ	6200	8200	8500	10700	13200
Д*Ш*В Параметры пресс-формы	ММ	1842x1500x2450	1858x1540x2470	1878x1612x2995	2410*1910*3230	2410*1960*3630