

**РАСЧЕТ ЗАТРАТ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЛИНИИ ПРОХОДНОЙ ПЕЧИ
ТЕРМООБРАБОТКИ В МЕСЯЦ**

=====

- ※ МОДЕЛЬ : RG-805-6 (С ГЕНЕРАТОРОМ РАЗЛОЖЕНИЯ МЕТАНОЛА)
- ※ ПРОДУКЦИЯ : ШЕСТИГРАННЫЙ ВИНТ ИЗ СРЕДНЕ- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
- ※ ИСТОЧНИК ЗАЩИТНОЙ АТМОСФЕРЫ : МЕТАНОЛ

I. РАСХОДЫ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ:

655КВТ (ЭЛЕКТРИЧЕСТВО) x @US\$ 0.054 (1 КВТ/ЧАС РАСХОД НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ)
x 24 ЧАСА x 26 ДНЕЙ x 0.85 (КОЭФФИЦИЕНТ ЗАГРУЗКИ ОБОРУДОВАНИЯ)= US\$18,760.00

II. РАСХОДЫ НА ЗАЩИТНУЮ АТМОСФЕРУ:

РАСХОД МЕТАНОЛА: 9,49КГ/ЧАС x 24 ЧАСА x 26 ДНЕЙ x US\$ 0.29.....= US\$ 1,717.00

III. РАСХОДЫ НА ЗАКАЛОЧНОЕ МАСЛО:

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЗАКАЛОЧНОГО МАСЛА (МЕСЯЦ) ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 24,5 БОЧЕК
x US\$214./БОЧКА..... = US\$5,243.00

IV. СТОИМОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПЕЧИ СРЕДНЯЯ := US\$ 1,934.00

V. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ОПЕРАТОРОВ X 6 ЧЕЛОВЕК (3 РАБОЧИХ СМЕНЫ)..... = US\$5,357.00

☆ ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ : I + II + III + IV + V = US\$33,011.00

vvvvvvvvvvvvvv

【ПРИМЕЧАНИЕ】 * ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ РАСХОДЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ МАРКИ

1035~1040С БОЛТ ИЗ СРЕДНЕ- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, СПЕЦИФИКАЦИЯ 3/8" x 2" ,
3/4" x 3": (1035С ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДИАМЕТРА 3/8")

(1) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

1,050 КГ/ЧАС x 24 ЧАСА x 26 ДНЕЙ = 655,200 КГ (В МЕСЯЦ)

(2) US\$33,011.00 (ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ В МЕСЯЦ) ÷ 655,200 КГ

.....= US\$ 0.050 (СТОИМОСТЬ 1 КГ ПРОДУКЦИИ)

vvvvvvvv

【ПРИМЕЧАНИЕ】

(1) РАСЧЕТ ЗАТРАТ ПРОИЗВЕДЕН СОГЛАСНО ОСОБЕННОСТЕЙ СИСТЕМЫ SSR ЗАКАЛОЧНОЙ ПЕЧИ И ДИЗАЙНА ТЕМПЕРАТУРНОГО РЕЖИМА ПЕЧИ ОТПУСКА

(2) РАСЧЕТ ЗАТРАТ ПРОИЗВЕДЕН СОГЛАСНО ОСОБЕННОСТЕЙ СИТУАЦИИ НА ТАЙВАНЕ, ИНФОРМАЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ СПРАВКИ.