

**РАСЧЕТ ЗАТРАТ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЛИНИИ ПРОХОДНОЙ ПЕЧИ
ТЕРМООБРАБОТКИ В МЕСЯЦ**

=====

- ※ МОДЕЛЬ : RG-805-5 (С ГЕНЕРАТОРОМ РАЗЛОЖЕНИЯ МЕТАНОЛА)
- ※ ПРОДУКЦИЯ : БОЛТ-ШЕСТИГРАННИК ИЗ СРЕДНЕ- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
- ※ ИСТОЧНИК ЗАЩИТНОЙ АТМОСФЕРЫ : МЕТАНОЛ

I. РАСХОДЫ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ:

530 КВТ (ЭЛЕКТРИЧЕСТВО) x @US\$ 0.054 (1 КВТ/ЧАС РАСХОД НА
ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ) x 24 ЧАСОВ x 26 ДНЕЙ x 0.85 (КОЭФФИЦИЕНТ ЗАГРУЗКИ
ОБОРУДОВАНИЯ)= US\$17,859.00

II. РАСХОДЫ НА ЗАЩИТНУЮ АТМОСФЕРУ:

РАСХОД МЕТАНОЛА: 7,91КГ/ЧАС x 24 ЧАСА x 26 ДНЕЙ x US\$ 0.29...= US\$ 1,431.00

III. РАСХОДЫ НА ЗАКАЛОЧНОЕ МАСЛО:

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЗАКАЛОЧНОГО МАСЛА (МЕСЯЦ) ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 12
БОЧЕК x US\$214./БОЧКА..... = US\$2,568.00

IV. СТОИМОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПЕЧИ СРЕДНЯЯ := US\$ 1,554.00

**V. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ОПЕРАТОРОВ X 6 ЧЕЛОВЕК (3 РАБОЧИХ
СМЕНЫ).....= US\$5,357.00**

☆ ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ : I+ II + III + IV + V = US\$28,769.00

vvvvvvvvvvvvvv

**【ПРИМЕЧАНИЕ】 * ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ РАСХОДЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ СТАЛИ
МАРКИ 1035~1040С БОЛТ ИЗ СРЕДНЕ- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ,
СПЕЦИФИКАЦИЯ 3/8” x 2” , 3/4” x 3”:(1035С ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА ДИАМЕТРА 3/8”)**

(1) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

750 КГ/ЧАС x 24 ЧАСА x 26 ДНЕЙ = 468,000 КГ (В МЕСЯЦ)

**(2) US\$28,769.00 (ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ В МЕСЯЦ) ÷ 468,000 КГ
.....= US\$ 0.06 (СТОИМОСТЬ 1 КГ ПРОДУКЦИИ)**

vvvvvvvvv

**【ПРИМЕЧАНИЕ】 РАСЧЕТ ЗАТРАТ ПРОИЗВЕДЕН СОГЛАСНО ОСОБЕННОСТЕЙ
СИТУАЦИИ НА ТАЙВАНЕ, ИНФОРМАЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНА
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ СПРАВКИ.**