

ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ СТАНКОВ JERN YAO

Компания Jern Yao Enterprises была основана в 1993 г. Производимое нами оборудование включает Станки для высадки Болтов, Станки для высадки Гаек , Станки для высадки особых частей и резьбонакатное оборудование. Jern Yao является одним из крупнейших производителей высадочного оборудования в мире, производя более 180 станков в год. Jern Yao имеет выдающуюся репутацию в своей сфере, предоставляя высокий уровень технологий, качество и обслуживание.

Два самых важных фактора на которые покупатель обращает наибольшее внимание является качество и цена оборудования. Преимущества Jern Yao Enterprises Co., Ltd заключается в том, что наше оборудование для производства болтов имеет лучшие показатели по совместимости цена/качество. Все покупатели уже давно проверили и убедились на личном опыте что качество оборудования Jern Yao Enterprises Co., Ltd является топ классом. Также, стоит отметить цены предлагаемые Тайванскими производителями являются намного ниже цен предлагаемых Американскими, Итальянскими и Японскими производителями.

Оборудование Jern Yao Enterprises Co., Ltd для производства и высадки болтов уже на протяжении 20 лет поставляется и используется на крупнейших заводах мира, продукция которых поставляется для многих компаний-продавцов метизов и крепежа, для компаний автомобильной промышленности, таких как Toyota, Honda, компаниям аэрокосмической индустрии, а также многим другим компаниям-производителям крепежа. На мировом рынке крепежа Jern Yao Enterprises Co., Ltd зарекомендовал себя как самый надежный поставщик оборудования для производства болтов, цена которого является конкурентоспособной и окупаемой. География наших поставок насчитывает около 35 стран по всему миру, включая такие страны как: США, Канада, Бразилия, Аргентина, Германия, Великобритания, Франция, Испания, Швеция, Чехословакия, Белоруссия, Украина, Казахстан, Италия, ЮАР, Вьетнам, Турция, Израиль, Корея, Гонконг, Китай, Япония, Индонезия, Малайзия, Сингапур, Филиппины . Немаловажно отметить то, что 90 процентов Тайваньских

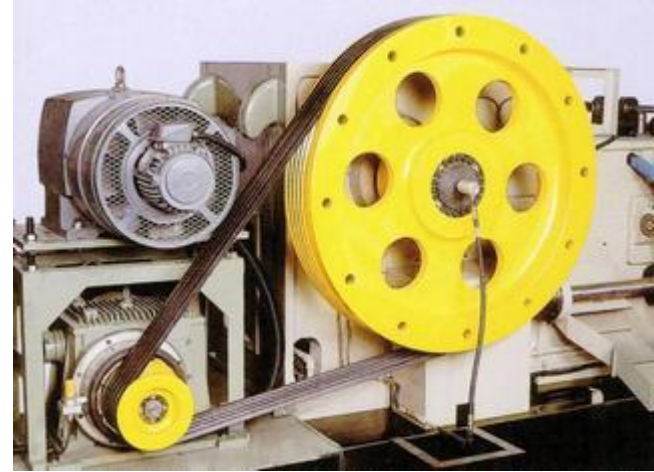
производителей крупного крепежа используют в своем производстве станки Jern Yao , что объясняется большей надежностью и простотой в использовании и переналадке по сравнению с аналогичным оборудованием других Тайваньских производителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БОЛТОВ ХОЛОДНЫМ СПОСОБОМ



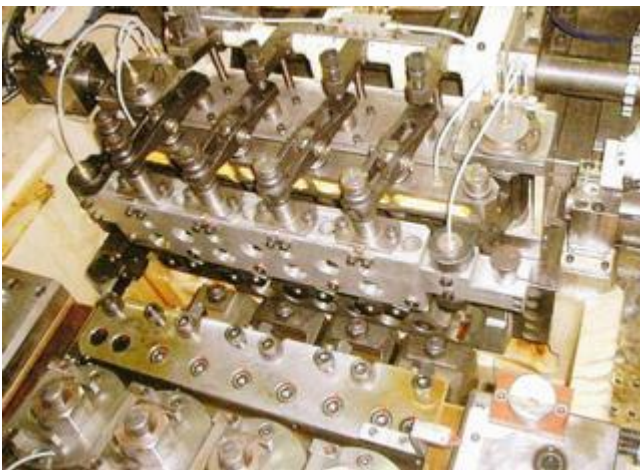


Механизм отключения питания с системой S-CAM управляется коленчатым валом в горизонтальной плоскости.

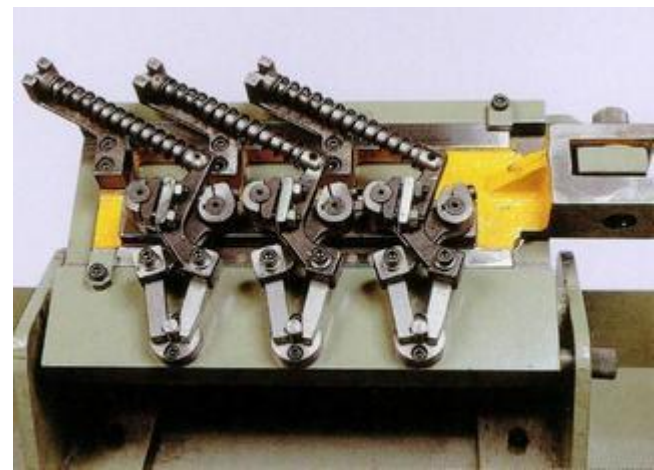


Остановка оборудования для холодной высадки болтов происходит автоматически в случае:

- неисправности,
- необходимости очистки заготовки.



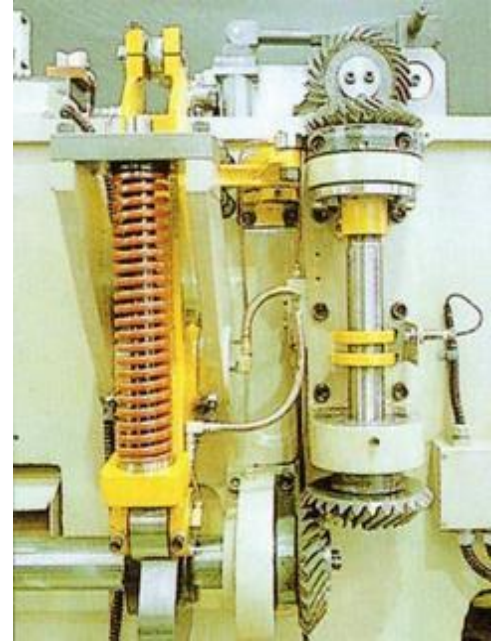
Пневматический тип подачи заготовки SACMA обеспечивает высокоскоростной и стабильный процесс высадки.



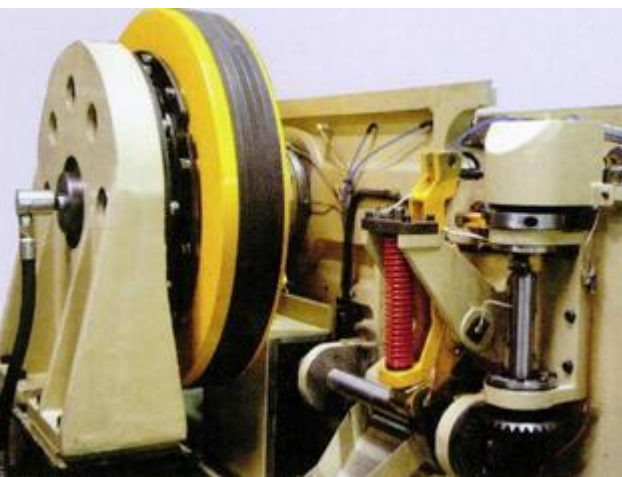
Передающие собачки обеспечивают надежный захват заготовки



Валки обеспечивают подачу заготовки для высадки болтов малых размеров.



Механизм для вытаскивания оправки может быть установлен по требованию Заказчика.



Пневматическое сцепление и тормозная система поддерживают маховое колесо в состоянии крутящегося момента.



Рамка обеспечивает абсолютную стабильность и прямолинейный поступательный процесс высадки. Изготовлена из чугуна с шаровидным графитом марки JIS FCD 55, что обеспечивает ее долговечность. Держатели матрицы изготовлены из легированной стали класса FCD 70, расположены параллельно друг у другу и могут быть отрегулированы независимо друг от друга.



Маховичок ручного управления обеспечивает настройку
длины К.О

Особенности станков Jern Yao в сравнении со станками других фирм

Механизм	Дизайн, материал Jern Yao	Дизайн, материал обычных компаний
Материал основной станины	FCD-60 легированный высокопрочный чугун (Япония) Имеет единственный сертификат качества США в Юго-восточной Азии.	Чугун 20-25, который дешевле и более низкой прочности, что хуже обеспечивает прочность и устойчивость машины при ее работе
Коленчатый вал	Изготовлен с применением нового процесса и технологии гомогенизированного азотирования и шлифовки	Изготовлен более дешёвым процессом только гомогенизации.
Втулка коленчатого вала	Изготовлена из специального алюминиевого сплава. Патент.	Изготовлена из бронзы (менее прочная и быстро изнашивается)
Полый отрезной нож	Особый патент Jern Yao, легко снимается	Сложны процесс съёмки
Механизм выталкивания пуансона	Кулачково-роликового типа особой конструкции для высокой точности	Кулачково-роликового типа стандартного типа
Пуансонодержатель	Упрочнен твердым сплавом SKD-11	Без упрочнения
Удобство обслуживания механизма выталкивания пуансона	Удобен в обслуживании без вынимания из машины.	Необходимо вынимать из станка для обслуживания. Простой стана.
Внутренний самоанализ машины	Автоматический анализ статики и динамического стресса	Без этой функции.
Шестерня	Шлифованная. Металл Япония.	Шестерня изготавливается в Китае
Распределение смазочного масла	Увеличенный размер трубопровода, способствующий хорошему и равномерному распределению масла	Стандартная система
Точность машины при изготовлении продукции	Точность движения основного толкателя в пределах 50мм с	Погрешность более чем 0,03мм

	погрешностью менее 0,02мм	
Инструмент	В компании специальная группа по дизайну инструмента и технологического процесса. Это позволяет уменьшить количество единиц инструмента для производства разной продукции на одной машине.	Компания не имеет такой группы дизайна инструмента и технологического процесса.
Запасные части	Запас запасных частей на складе завода, что обеспечивает их быструю поставку в случае необходимости	Не полный объем запаса, долгое время на заказ и их изготовление в Китае.
Стоимость запасных частей	Одна из самых низких на рынке	Высокая стоимость частей
Электрическая система	Импортирована, по стандарту CE	Стандартная
Дизайн электрической системы	Дизайн и сборка производятся исключительно на заводе Jern Yao	Все производится при помощи субподрядчиков
Основной ползун	С медной втулкой для станков серии 24В и более	Без неё.
Электрические части и сборка	Дизайн, импорт и сборка производятся исключительно компанией Jern Yao	Частичное использование субподрядчиков
Работа станка	Легкое в управлении и работе, сохранение большого количества времени при помощи механизма быстрой смены инструмента (что является большим преимуществом при производстве нескольких видов продукции при ее небольшом количестве)	Стандартная на рынке без этих функций

Стандартная комплектация холодновысадочного оборудования для пр-ва болтов и гаек

Полное наименование компонентов оборудования	Кол-во, ед./спецификация
Двигатель (4/6 полюсов) переменного тока с коробкой передач на 6 скоростей или двигатель переменного тока (6 полюсов) с инвертором.	1 шт.
Электрический шкаф управления с PLC (Программируемый Логический Контроллер), пр-ва Mitsubishi, Япония	1 шт.
Тормозная система дисковая пневматическая	1 шт.
Размотчик проволоки	1 шт.
Модель-S	стандартный поворотный стенд
Модель-B	стандартный поворотный стенд с правильным механизмом проволоки
Модель-A	горизонтальный гидравлический размотчик
Модель-D	горизонтальный гидравлический размотчик
Модель-P	горизонтальный гидравлический размотчик
Модель-T	горизонтальный гидравлический размотчик
Бак с охлаждающим маслом	1 шт.
Система очистки от масляного тумана	1 шт.
Поворотный 180° передаточный механизм	1 шт.
Запасные части	стандартные
Рабочая платформа	1 шт.
Руководство по эксплуатации с чертежами запасных частей, электрических схем и фундамента оборудования	1 шт.
Система обнаружения неисправностей	
8 Датчик недостаточного давления воздуха	
8 Детектор ошибок подачи заготовки	
8 Детектор отсутствия заготовки	
8 Детектор неисправности цепи	
8 Датчик неисправности выталкивателя пуансона	
8 Датчик перегрузки двигателей	масляных, охлаждающих, вентиляторов

8 Датчик уровня масла

8 Датчик неисправности пневматической муфты

8 Датчик неисправности пневматической муфты с ручным управлением

8 Датчик неисправности инвертора

8 Датчик неисправности экрана для мониторинга по значению сил

если устройство мониторинга поставляется с оборудованием