

JNFPL

SERIES 5 STATION LONG STROKE NUT FORMER (五模五沖長衝程螺帽成型機)



規格／機型 SPECIFICATION	MODEL	JNFP 8B5SL	JNFP 10B5SL	JNFP 14B5SL	JNFP 17B5SL	JNFP 19B5SL	JNFP 24B5SL	JNFP 28B5SL	JNFP 32B5SL	JNFP 36B5SL	JNFP 38B5SL	JNFP 41B5SL	JNFP 45B5SL	
模數 FORGING STATION		5												
最大切斷直徑 CUT-OFF DIA. MAX.	(mm)	8	10	14	17	21	26	28	33	36	38	41	45	
最大切斷長度 CUT-OFF LENGTH MAX.	(mm)	20	25	30	35	40	50	55	65	70	80	80	100	
後托頂出長度 KICK-OUT LENGTH MAX.	(mm)	30	38	42	50	58	66	75	85	95	100	115	120	
前托頂出長度 P.K.O. LENGTH MAX.	(mm)	8	10	13	14	17	22	26	32	38	38	40	40	
切模 CUT-OFF QUILL(DxL)	(mm)	28x35	38x45	45x60	55x68	65x75	85x90	94x100	105x120	115x135	115x135	132x155	138x165	
母模 MAIN DIE HOLE(DxL)	(mm)	37x65	45x80	60x100	75x125	100x140	115x160	125x175	150x190	160x220	166x250	180x280	195x280	
母模中心距離 DIES PITCH	(mm)	48	57	72	87	111	129	138	165	174	180	195	210	
公模束 PUNCH HOLE(DxL)	(mm)	30x83	37x89	42x100	55x120	70x135	80x160	84x180	102x220	102x220	108x250	120x250	138x250	
主滑板行程 RAM STROKE	(mm)	90	100	120	140	165	200	240	260	300	300	320	320	
壓造力 FORGING POWER	(ton)	30	45	85	115	165	250	320	460	560	650	750	800	
產品規格 PRODUCT SIZE	(mm)	φ 8x20	φ 10x30	φ 14x35	φ 17x45	φ 20x50	φ 24x55	φ 28x65	φ 33x70	φ 36x85	φ 40x90	φ 42x100	φ 46x100	
每分鐘最大產能 MAX. OUTPUT	(pcs/minute)	200	175	155	140	125	110	95	70	65	60	50	45	
主馬達 MAIN MOTOR	(hp)	15	15	30	30	40	50	75	100	150	150	200	300	
機械重量 APPROX. WT.	(ton)	7.5	10	14	20	26	40	50	62	90	105	130	140	

0714-2006

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)