

JNP SERIES MULTIPLE STATION NUT PARTS FORMER (多模短衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION 規格/機型	MODEL	JNP 7B5S	JNP 7B6S	JNP 10B5S	JNP 10B6S	JNP 13B5S	JNP 13B6S	JNP 13B7S	JNP 19B5S	JNP 19B6S	JNP 24B5S	JNP 24B6S	JNP 30B5S	JNP 30B6S	JNP 36B5S	JNP 36B6S	JNP 41B5S	JNP 41B6S	JNP 45B5S	JNP 45B6S
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	7	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		7		10		16		22		26		30		34		41		45		
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		40		45		60		70		80		100		140		160		180		
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		40 (18)		40 (20)		70(40)		100 (50)		110 (60)		125 (80)		150 (90)		160 (100)		180 (100)		
P.K.O LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		10		10		16		20		25		32		36		38		40		
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模 (mm)		24x 30		28x 46		50x60		70x 75		85x 90		94x 100		110x 155		132x 155		138x 165		
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模 (mm)		38x 80		50x 85		70x110		90x 140		100x 160		125x 210		155x 240		180x 265		195x 265		
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)		48		60		87		111		126		138		174		195		210		
PUNCH HOLE (DxL) 公模束 (mm)		32x 70		40x 80		50x90		65x 120		75x 155		90x 200		110x 220		120x 250		135x 280		
RAM STROKE 主滑板行程 (ton)		100		100		140		175		200		250		280		300		320		
FORGING POWER 壓造力 (inch)		25	25	55	65	110	135	140	185	220	270	300	380	420	560	620	750	820	800	900
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)		180	180	160	150	140	130	130	120	110	90	85	65	65	60	60	55	55	55	50
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)		10	10	15	20	30	40	40	50	75	100	100	125	125	150	150	200	200	200	300
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		6	7	11	13	16	18	25	26	30	46	54	75	80	100	110	130	140	145	160

0714-2006

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)