

JNL SERIES 5 & 6 STATION LONG STROKE NUT FORMER (五模及六模長衝程螺帽成型機)



SPECIFICATION 規格/機型	MODEL	JNF 8B5SL	JNF 10B5SL	JNF 13B5SL	JNF 13B6SL	JNF 17B5SL	JNF 19B5SL	JNF 24B5SL	JNF 24B6SXL	JNF 28B5SL	JNF 32B5SL	JNF 32B6SXL
FORGING STATION 模數		5	5	5	6	5	5	5	6	5	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑	(mm)	8	10	13		17	19	24		28	32	
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度	(mm)	23	25	33		35	38	45	60	48	50	80
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度	(mm)	25	30	35		40	45	55	80	60	65	90
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模	(mm)	37x45	45x55	55x 65		72x80	80x90	100x 110		120x130	140x 150	
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模	(mm)	37x55	45x66	55x 80		72x95	80x110	100x135	100x200	120x140	140x155	140x260
DIES PITCH 母模中心距離	(mm)	37	45	55		72	80	100		120	140	
PUNCH HOLE (DxL) 公模束	(mm)	25x67	30x83	37x 89		42x105	48x120	60x 135		72x160	84x 180	
RAM STROKE 主滑板行程	(mm)	80	95	110	110	120	130	190	270	210	230	300
FORGING POWER 壓造力	(ton)	30	45	80	90	120	150	240	260	300	460	480
PRODUCT 產品	SOCKET WRENCH 板手套筒 (mm)	φ 8x16	φ 10x20	φ 12x25	φ 12x25	φ 17x28	φ 18x35	φ 24x45	φ 24x70	φ 28x50	φ 32x56	φ 32x85
	SOCKET SET SCREW 止付螺絲 (mm)	M8x25	M10x30	M12x35	M12x35	M16x40	M18x40	M24x50	M24x70	M27x55	M32x60	M32x85
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能	(pcs/minute)	200	180	160	160	145	130	100	80	95	80	55
MAIN MOTOR 主馬達	(hp)	10	15	20	25	30	40	50	75	75	100	125
APPROX. WT. 機械重量	(ton)	4.5	5.5	7.5	9.5	14	17	24	32	38	55	62

P1

0714-2006

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

JNL SERIES 5 & 6 STATION LONG STROKE NUT FORMER (五模及六模長衝程螺帽成型機)



SPECIFICATION 規格/機型	MODEL	JNF 36B5SL	JNF 38B5SL	JNF 38B6SL	JNF 41B6SL	JNF 45B6SL						
FORGING STATION 模數		5	5	6	6	6						
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑	(mm)	36	38		41	45						
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度	(mm)	60	70		80	90						
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度	(mm)	75	95		105	125						
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模	(mm)	160x165	166x 175		180x180	195x195						
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模	(mm)	160x200	166x 260		180x285	195x345						
DIES PITCH 母模中心距離	(mm)	160	166		180	195						
PUNCH HOLE (DxL) 公模束	(mm)	96x210	108x 250		120x250	138x230						
RAM STROKE 主滑板行程	(mm)	250	280		300	340						
FORGING POWER 壓造力	(ton)	550	600	700	800	900						
PRODUCT 產品	SOCKET WRENCH 板手套筒 (mm)	φ 36x70	φ 38 x90		φ 42x100	φ 46x120						
	SOCKET SET SCREW 止付螺絲 (mm)											
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能	(pcs/minute)	70	55	55	55	45						
MAIN MOTOR 主馬達	(hp)	125	150	150	200	300						
APPROX. WT. 機械重量	(ton)	70	88	100	130	155						

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)