

SPECIFICATION規格/機型	MODEL	JBP 7B5S	JBP 7B6S	JBP 10B5S	JBP 10B6S	JBP 13B5S	JBP 13B5SL	JBP 13B6S	JBP 13B7S	JBP 19B5S	JBP 19B5SL	JBP 19B6S	JBP 19B6SL	JBP 24B5S	JBP 24B5SL	JBP 24B6S
FORGING STATION模數		5	6	5	6	5	5	6	7	5	5	6	6	5	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		7		10		16				18	18	18	20	23		
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度(mm)		55	55	70	70	110	180	110	110	140	185	140	185	185	270	185
KICK-OUT LENGTH MAX.後托頂出長度(mm)		50(25)	50(25)	60(30)	60(30)	85(50)	170	85(50)	100	110(60)	160(80)	110(60)	160(80)	160(80)	230(110)	160(80)
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		10	10	12	12	22	30	22	27	27	32	27	32	32	42	32
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		24x 30		28x 55		50x 80				60x100	60x100	60x100	70x100	75x100		
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		38x 100		50x 130		70x150	70x190	70x150	75x150	90x175	90x200	90x175	100x280	108x200	108x300	108x200
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		48		60		87				111				126		
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		32x 90		40x 110		50x 130				65x150	65x180	65x150	75x200	75x180	75x230	75x180
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		100	100	120	120	190	250	190	230	230	280	230	280	280	360	280
FORGING POWER壓造力 (ton)		25	25	55	65	110	120	135	145	185	185	220	230	270	280	300
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		180	160	160	150	130	120	130	110	110	100	110	85	90	65	85
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		10	10	15	20	30	40	40	40	50	75	75	100	100	100	100
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		7	8	14	16	18	24	20	25	29	35	34	40	52	64	55

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

# JBP SERIES MULTIPLE STATION BOLT PARTS FORMER (多模長衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION規格/機型	MODEL	JBP 30B5S	JBP 30B6S	JBP 30B6SL	JBP 36B5S	JBP 36B6S	JBP 41B5S	JBP 41B5SL	JBP 41B6S	JBP 41B6SL	JBP 45B5S	JBP 45B6S		
FORGING STATION模數		5	6	6	5	6	5	5	6	6	5	6		
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		30			34		41				45			
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度(mm)		250	250	400	280	280	360	440	360	440	420	420		
KICK-OUT LENGTH MAX.後托頂出長度(mm)		220(110)	220(110)	325(150)	260(120)	260(120)	280(130)	400(180)	280(130)	400(180)	360(160)	360(160)		
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		42	42	70	45	45	50	100	50	100	80	80		
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		95x120			110x 155		132x 155				138x 180			
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		125x280	125x280	125x400	155x 310		180x350	180x490	180x350	180x490	195x 450			
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		138			174		195				210	210		
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		90x220	90x220	90x290	110x 240		120x250	120x340	120x250	120x340	135x 300			
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		360	360	520	400	400	440	600	440	600	580	580		
FORGING POWER壓造力 (ton)		380	420	420	560	620	750	800	820	850	800	900		
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		65	65	50	60	55	50	45	50	45	40	35-40		
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		125	125	150	150	175	300	300	300	300	300	300		
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		78	86	110	115	130	150	170	165	180	175	190		

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)